

## HENEDUR Einschicht

### PRODUKTBESCHREIBUNG

Schnelltrocknender Einschicht-Spritzlack für die Beschichtung von Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen im Innen- und Außenbereich. Elektrostatisch verarbeitbar. Kurzzeitig bis 90°C temperaturbeständig, bei Dauerbelastung bis 70°C.

### ANWENDUNG

Einschichtlack für Konstruktionen wie Hallen, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Behälter und Fahrzeugbau.

### TECHNISCHE DATEN

|                            |                                                          |
|----------------------------|----------------------------------------------------------|
| Bindemittelbasis:          | Vinyl-Copolymer                                          |
| Dichte:                    | 1,1 – 1,3 g/cm <sup>3</sup> bei 20°C                     |
| Farbton:                   | RAL, NCS und viele weitere Farbtonreihen                 |
| Glanzgrad:                 | seidenglänzend                                           |
| Lieferviskosität:          | thixotrop                                                |
| Festkörper (Gew.%):        | 52 – 56 %                                                |
| Festkörper (Vol.%):        | 36 – 37 %                                                |
| Theoretische Ergiebigkeit: | 31 – 33 m <sup>2</sup> /kg bei 10 µm Trockenschichtdicke |

### VERARBEITUNGSHINWEISE

|                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |           |             |           |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|-------------|-----------|
| Untergrundvorbehandlung: | Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Zunder, Walzhaut usw.) sein. Die Tragfähigkeit eventuell vorhandener Grundbeschichtungen ist zu prüfen.<br><u>Stahl:</u><br>Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 ½ , Strahlrückstände entfernen und zeitnah überlackieren<br>Handentrostung nach Reinheitsgrad St 3<br>Entfetten mit Mipa WBS Reiniger oder Mipa Silikonentferner<br><u>Verzinkte Untergründe:</u><br>Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit Mipa Zinkreiniger oder Sweepen<br><u>Aluminium:</u><br>Entfetten mit Mipa Silikonentferner, gründlich mit Schleifpapier P 360 / 400 schleifen und anschließende Reinigung mit Mipa Silikonentferner |           |             |           |
| Verarbeitungsbedingung:  | Nicht unter +10°C Objekt- und Umgebungstemperatur und/oder bei hoher Luftfeuchtigkeit (>80 %) verarbeiten. Der Taupunkt muss mindestens 3°C unter der Objekttemperatur liegen.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |           |             |           |
| Auftragsart:             | Druck (bar)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Düse (mm) | Verdünnung  |           |
|                          | Luft/Fließbecher:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | 2,0 – 2,5 | 1,3 – 1,5   | 10 – 15 % |
|                          | HVLP:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 2,0 – 2,5 | 1,3 – 1,5   | 10 – 15 % |
|                          | Airless/Airmix:                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | 120 – 150 | 0,28 – 0,33 | 0 – 5 %   |
|                          | Die angegebenen Daten sind Richtwerte, welche im Labor ermittelt wurden. Abweichungen sind je nach Einsatzzweck und Anwender möglich.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |             |           |

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Henelit Lackfabrik GmbH | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | office@henelit.at

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Auftragsmenge:               | Die Auftragsmenge sowie die Anzahl der Anstriche richten sich nach der jeweiligen Anforderung.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| Aufbauvorschlag:             | <p><u>1-Schicht-Aufbau auf Stahl, verzinkte Untergründe und Aluminium:</u><br/>1 x <b>HENEDUR ES</b> mit 50 – 70 µm TSD</p> <p><u>2-Schicht-Aufbau auf Stahl, verzinkten Untergründen:</u><br/>1 x <b>VB 100-20*</b> mit 20 – 30 µm TSD oder EP 100-20 mit 50 – 70 µm TSD<br/>1 x <b>HENEDUR ES</b> mit 50 – 60 µm TSD</p> <p><u>2-Schicht-Aufbau Aluminium:</u><br/>1 x <b>VB 100-20*</b> mit 20 – 30 µm TSD oder EP 100-20 mit 25 – 30 µm TSD<br/>1 x <b>HENEDUR ES</b> mit 50 – 60 µm TSD</p> <p><u>Mineralische Untergründe (Beton, Putz):</u><br/>1 x <b>HENEDUR ES</b> mit 10 – 20 µm TSD<br/>1 x <b>HENEDUR ES</b> mit 50 – 60 µm TSD</p> <p>*Weitere Grundierungen verfügbar, bitte kontaktieren Sie Ihren Fachberater oder unsere Anwendungstechnik.</p> |
| Verdünnung:                  | <b>HENEVISK Verdünnung TS01</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Trocknung:                   | <p><u>Objekttemperatur 20°C:</u><br/>staubtrocken: nach 10 – 15 Minuten<br/>griffest: nach 20 – 30 Minuten<br/>montagefest: nach 2 – 3 Stunden<br/>überlackierbar: nach 10 Minuten</p> <p><u>Objekttemperatur 60°C:</u><br/>staubtrocken: nach 5 - 10 Minuten<br/>griffest: nach 30 Minuten<br/>montagefest: nach 30 Minuten<br/>überlackierbar: nach 5 Minuten</p> <p>Die Endhärte wird nach 4 – 5 Tagen erreicht.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Reinigung der Arbeitsgeräte: | <b>HENEVISK Nitro Verdünnung</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

## LAGERFÄHIGKEIT

|       |                                                                                       |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| Lack: | 2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C |
|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|

## WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren und Farbton prüfen.
- Bei Mischaufbauten mit hier nicht ausdrücklich empfohlenen Lacken muss eine Haftungsprüfung durchgeführt werden.
- Geringfügige Farbtonabweichungen können aus produktionstechnischen Gründen auftreten. Wir empfehlen pro Objekt nur eine Charge zu verwenden.
- Systembedingt kann es bei starker UV- bzw. Witterungsbelastung zu Kreidungserscheinungen kommen.
- Bei höheren Temperaturen ist das thermoplastische Verhalten der Beschichtung zu beachten.
- Der Glanzgrad kann je nach Auftragsmenge und Applikationsbedingungen höher oder niedriger ausfallen.
- Eine Verbesserung der Härte, der mechanischen und chemischen Beständigkeiten erreicht man durch Zugabe von 10 – 15 % **Mipa Härterverdünnung**. Diese Zugabemenge sollte bei der Verdünnung reduziert werden.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

06.22/DB

---

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

**Henelit Lackfabrik GmbH** | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | [office@henelit.at](mailto:office@henelit.at)