

Mipa Zink-Alu Spray ist eine hochwertige Zinkstaubbeschichtung mit sehr hohem Korrosionsschutz für den Einsatz auf Stahl und Eisenmetallen und eignet sich hervorragend zum normgerechten Ausbessern von feuerverzinkten Stahlteilen nach DIN EN ISO 1461. Aufgrund des an die Feuerverzinkung angepaßten Farbtons lassen sich die Reparaturstellen dabei optisch sehr gut angleichen. Durch die Korrosionsschutzeigenschaften, die Mipa Zink-Alu Spray bietet, ist die Beschichtung sehr feuchtigkeitsbeständig und weist eine Korrosionsbeständigkeit bei Salzsprühnebelprüfung nach DIN EN ISO 9227 von > 450 Stunden auf. Mipa Zink-Alu Spray ist zudem hochtemperaturbeständig bis 300 °C, ist punktschweißbar und bei Bedarf überlackierbar. Einsetzbar im Innen- und Aussenbereich.



Untergrund:

Stahl und Eisenmetalle



Vorbehandlung / Reinigung:

Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner

Besondere Eigenschaften:

Hochzinkhaltig, daher hoher Korrosionsschutz
Beständig gegenüber chemischer und physikalischer Belastung
Temperaturbeständig bis mindestens 300 °C
Normgerechtes Ausbessern gemäß DIN EN ISO 1461
Punktschweißbar
Schnelltrocknend

Farbton / Glanzgrad:

Silber-Alu, ähnlich Feuerverzinkung

Vorbereitung:



Dose vor Gebrauch kräftig schütteln!

Spritzgänge:



Probesprühen - Spritzabstand ca. 15 - 20 cm
2 - 3 Spritzgänge, Trockenschichtdicke 30 - 40 µm
Zur Ausbesserung von feuerverzinkten Schadstellen müssen so viele Schichten aufgebracht werden, bis die Schichtdicke ca. 30 µm höher ist, als die vorhandene Zinkschicht.

Abluftzeit:



2 - 3 Min. zwischen den Spritzgängen

Arbeitsende:



Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Trockenzeiten:



Trocknung:

Staubtrocken:

nach ca. 15 Min.

Griffest:

nach ca. 1 h

Überlackierbar:

nach 24 h

Verarbeitungs- Bedingungen:

Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit

Lagerung:

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC- Gesetzgebung:

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/e): 840 g/l
Dieses Produkt enthält maximal 650 g/l VOC

Sicherheits- Ratschläge:

siehe Sicherheitsdatenblatt