

Seite 1 von 2

HENECRYL Aqua Brillant

PRODUKTBESCHREIBUNG

PU verstärkter, wasserbasierender Klarlack für stark beanspruchte Möbel- und Holzoberflächen, der sowohl 1-komponentig als auch 2-komponentig verwendet werden kann.

Charakteristisch ist die besondere Anfeuerung auf allen Holzarten, vor allem aber auf dunklen Hölzern wie Nuss und Mahagoni, der samtene Griff und die elegante Porenzeichnung.

HENECRYL Aqua Brillant zeichnet sich durch exzellente Schleifbarkeit nach kurzer Trockenzeit und durch einen fülligen Lackfilm mit hoher Kratzfestigkeit aus.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ATTEST			
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen			
ÖNORM A 1605-12 bzw. ÖNORM EN 12720	Anforderungsklasse 1B		
INTERNE PRÜFUNGEN			
Verhalten bei Kratzbeanspruchung			
Entspricht ÖNORM A 1605-12 Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D (≥1,0 N)		
Spielzeuglackierung			
Entspricht ÖNORM S 1555	Schweiß- und Speichelechtheit		
Entspricht ÖNORM EN 71-3	Schwermetallmigration		

ANWENDUNG

Für alle Lackierungen von beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau.

Geeignet für die Lackierung von Kinderspielzeug sowie Holzgegenständen, die gelegentlich mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können. Auch für Aufbauten passend, die mit Wasserstoffperoxid gebleicht wurden. **HENECRYL Aqua Brillant** kann wahlweise 1-komponentig oder 2-komponentig mit **HENECAT Aqua Härter**

660 verwendet werden. Durch Härterzusatz ergeben sich kratzfestere Flächen mit höherer Chemikalienresistenz.

Mit Zugabe von maximal 5 % HENECRYL Aqua Quick Color können lasierende Farbtöne eingestellt werden.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat-Copolymer-Dispersion
Dichte:	1,02 – 1,07 g/cm³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	seidenmatt; matt
Lieferviskosität:	ca. 80 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C
VOC:	EU-Grenzwert für dieses Produkt (Kat. A/e): 130 g/l
	Dieses Produkt enthält maximal 75 g/l VOC

Technisches Merkblatt



Seite 2 von 2

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Bei zu grobem Holzschliff verstärkt sich die Gefahr der Faseraufrauhung. Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Lackzwischenschliff: Korn 240 - 320			
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C			
Auftragsart:	Streichen			
	Spritzen:	Airless	Airmix	Becherpistole
	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28	1,7 - 2,0
	Spritzdruck (bar):	90 – 110	90 – 110	
	Luftdruck (bar):		1,0 - 1,5	2,5-3,5
Auftragsmenge:	80 - 90 g/m ² als G			
B.41 1 1 116 1	80 - 120 g/m ² als D		A 5 ''' (
Mischungsverhältnis:	100 Gew oder VolTeile HENECRYL Aqua Brillant			
	1 Gew oder VolTeil HENECAT Aqua Härter 660			
Topfzeit:	7 Tage bei 20°C. Nach 7 Tagen kann 1:1 mit frisch gehärtetem Material			
	gemischt werden. E	ine weitere Verläng	erung der Verarbe	eitungszeit ist nicht
	möglich.			
Verdünnung:	verarbeitungsfertig eingestellt			
Trocknung:	Je nach Temperatur und Auftragsmenge nach 1 - 2 Stunden schleifbar.			
Gerätereinigung:	Arbeitsgeräte nach Gebrauch mit Leitungswasser reinigen. Angetrocknete			
	Lackreste mit Aqua	Umnetzer oder HE	NEVISK Aceton	entfernen.

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Frost schützen.
- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Bei Benutzung von Wasser und Lösungsmittellacken in einem Gerät Aqua Umnetzer verwenden.
- Gebinde stets gut verschließen und vor Luftzutritt schützen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

11.24/DB