

HENEPUR Füllgrund weiß

PRODUKTBESCHREIBUNG

Füllkräftige, weiß pigmentierte 2K PUR Grundierung mit guter Untergrundbenetzung, sehr guter Haftung und pulvrigem Schliff.

ANWENDUNG

Für alle Flächen im Möbel- und Innenausbau. Besonders geeignet zum Aufbau von geschlossenporigen Oberflächen und zur Beschichtung von MDF Platten.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat
Dichte:	ca. 1,23 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	weiß abtönbar mit dem Pro Mix Industrie System: Zugabe max. 20 %
Glanzgrad:	entfällt
Lieferviskosität:	ca. 90 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Holzschliff: Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 – 320		
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C		
Auftragsart:	Spritzen:	Airless	Airmix
	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28
	Spritzdruck (bar):	100 – 150	60 – 100
	Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5
Auftragsmenge:	140 - 160 g/m ² je Auftrag		
Mischungsverhältnis:	10 Gew.- oder 8 Vol.-Teile HENEPUR Füllgrund weiß 1 Gew.- oder 1 Vol.-Teil HENECAT PUR Härter 451		
Topfzeit:	ca. 8 Stunden bei 20°C		
Verdünnung:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670		
Trocknung:	Schleif- und überlackierbar nach ca. 2 – 3 Stunden wobei der Zwischenschliff immer unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag erfolgen muss. Längere Trockenzeiten erhöhen das Füllvermögen der Folgelackierung.		
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670		

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C Achtung feuchtigkeitsempfindlich. Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.
- Speziell bei der MDF-Platten-Lackierung zu beachten:
 - Achten Sie beim Kauf von MDF Platten auf eine gute Qualität mit hoher Rohdichte (> 700 kg/m³) und scharf geschliffene Fräswerkzeuge.
 - Wesentlich ist, die hohe Saugfähigkeit der MDF Platten gut abzusättigen und weniger verdichtete Stellen zu stabilisieren.
 - Geschliffene MDF Platten müssen vor dem Auftrag von HENEPUR Füllgrund weiß mit einem geeigneten HENEPUR Grund allseitig vorisoliert werden (im Flächenbereich einmal und im Kantenbereich sowie bei Ausfräsungen zweimal)
 - Die Trocknung über Nacht gewährleistet eine gute Isolierwirkung und einen guten Stand der nachfolgenden Füllerschicht.
 - Zur Vermeidung von Verbundstörungen sollte direkt vor jeder Lackierung ein Glattschliff durchgeführt werden.
 - Je nach Anforderung an die Endfläche sind ein bis zwei Fülleraufträge notwendig.

10.23/DB