

HENEPUR High Gloss Grundierung 450

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochwertige, farblose Zweikomponenten-Grundierung auf Polyurethan-Basis mit hervorragender Füllkraft, hoher Standfestigkeit und sehr guter Schleifbarkeit.

ANWENDUNG

HENEPUR High Gloss Grundierung 450 wurde speziell entwickelt als Grundierung vor der Applikation von Henelit Hochglanz-Lacken für die qualitativ hochwertige Veredelung von Hölzern im gehobenen Möbel- und Innenausbau. Dadurch lassen sich geschlossenenporige Oberflächen erzielen.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Hydroxy-Acrylat
Dichte:	ca. 0,96 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	transparent
Glanzgrad:	entfällt
Lieferviskosität:	20 – 30 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Holzschliff: Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 - 320
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C
Auftragsart:	Spritzen: Becherpistole Düsengröße (mm): 1,8 – 2,5 Spritzdruck (bar): Luftdruck (bar): 2,1 – 3,0
Auftragsmenge:	80 – 140 g/m ² je Arbeitsgang
Mischungsverhältnis:	4 Gew.- oder Vol.-Teile HENEPUR High Gloss Grundierung 450 1 Gew.- oder Vol.-Teil HENECAT PUR Härter 451
Topfzeit:	ca. 2 Stunden bei 20°C
Verdünnung:	Nach Härter Zugabe verarbeitungsfertig.
Trocknung:	Staubtrocken nach 30 – 35 Minuten, griffest nach ca. 1,5 Stunden, schleifbar nach Trocknung über Nacht.
Gerätereinigung:	HENEVISK Verdünnung 670

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
-------	---

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C Achtung feuchtigkeitsempfindlich. Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.
---------	---

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Zur Vermeidung von Verbundstörungen sollten PUR Lackflächen vor der Ablackierung frisch angeschliffen und geschliffene Flächen möglichst sofort ablackiert werden.
- **HENEPUR High Gloss Grundierung 450** eignet sich nicht für die Beschichtung von Kantenumleimern aus Massivholz, die aufgrund ihres großen Schwindvermögens zu Spannungsrissen neigen.
- Auch wenn die, mit **HENEPUR High Gloss Grundierung 450** lackierten, Flächen nach kurzer Zeit schon trocken und stapelfest sind, so wird die geforderte chemische und mechanische Beanspruchbarkeit erst nach einer Aushärungszeit von 5 – 7 Tagen erreicht.
- Zusätzliche Hinweise bezüglich MDF-Platten-Lackierung finden sich in den entsprechenden Arbeitsvorschlägen.
- Die Qualität der Hochglanzoberfläche ist in hohem Maße von der Qualität der Vorarbeit und Spritztechnik abhängig. Fehler, die schon in der Grundierung vorliegen, z.B. kleine Schaumblasen oder zu grober Schliff, werden durch den Hochglanzlack nicht verdeckt, sondern betont und hervorgehoben.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

08.22/DB