

HENEPUR Isofüller

PRODUKTBESCHREIBUNG

Füllkräftige, weiß pigmentierte 2K PUR Grundierung mit guter Isolierwirkung und ausgezeichneter Deckkraft. Durch optimiertes Ablaufverhalten besonders für stehende Flächen geeignet.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ATTESTE	
Bestimmung des Brandverhaltens	
ÖNORM EN 13501-1 (Prüfung nach ÖNORM EN ISO 11925-2)	Brandverhalten - B Rauchentwicklung - s 1/2 Brennendes Abtropfen/Abfallen - d 0
INTERNE PRÜFUNGEN	
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
Entspricht ÖNORM A 1605-12	Anforderungsklasse 1B

ANWENDUNG

Für standfeste Flächen mit Schleiflackcharakter im Möbel- und Innenausbau. Besonders geeignet zum Aufbau von geschlossenporigen Oberflächen sowie auf MDF Platten ohne zusätzliche Isolierung.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Polyesterpolyol
Dichte:	ca. 1,38 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	weiß abtönbar mit dem Pro Mix Industrie System: Zugabe max. 20 %
Glanzgrad:	entfällt
Lieferviskosität:	ca. 130 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Vorschleif: Korn 120 - 180 Zwischenschleif: Korn 240 – 320		
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C		
Auftragsart:	Spritzen:	Airless	Airmix
	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28
	Spritzdruck (bar):	100 – 150	60 – 100
	Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5
			Becherpistole
			1,8 - 2,0

			2,5 – 3,5
Auftragsmenge:	100 - 150 g/m ² je Auftrag		
Mischungsverhältnis:	5 Gew.- oder 4 Vol.-Teile HENEPUR Isofüller 1 Gew.- oder 1 Vol.-Teil HENECAT PUR Härter 258		
Topfzeit:	ca. 3 Stunden bei 20°C		
Verdünnung:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670		
Trocknung:	Staubtrocken nach ca. 20 – 25 Minuten, griffest nach ca. 4 – 5 Stunden, schleif- und überlackierbar nach ca. 6 Stunden, besser über Nacht. Forcierte Trocknung bis + 50°C möglich.		
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670		

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	1 Jahr im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C Achtung feuchtigkeitsempfindlich. Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehlackierungen führen.
- Speziell bei der MDF-Platten-Lackierung zu beachten:
 - Achten Sie beim Kauf von MDF-Platten auf eine gute Qualität mit hoher Rohdichte (> 700 kg/m³) und scharf geschliffene Fräswerkzeuge.
 - Bei nicht optimalen Bedingungen empfehlen wir HENEPUR Isoliergrund 401 um eine einwandfreie Isolierwirkung und einen guten Stand der nachfolgenden Lackschichten zu erzielen.
 - Zur Vermeidung von Verbundstörungen sollte direkt vor jeder Lackierung ein Glattschliff durchgeführt werden.

11.19/DB