

HENEPUR Sun Blocker 370

PRODUKTBESCHREIBUNG

Elastischer 2K-PUR Lack mit einwandfreiem Verlauf, sehr guter Schleifbarkeit, ausgezeichneter Füllkraft sowie gutem Standvermögen auf senkrechten Flächen.

Charakteristisch für dieses Lacksystem ist der optimale Schutz gegen Vergilbung des Untergrundes durch den Einsatz ausgewählter UV-Filter.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

ATTESTE	
Bestimmung des Brandverhaltens	
ÖNORM A 3800 Teil 1	schwerbrennbar nichttropfend - Tr 1 schwachqualmend – Q 1
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
Entspricht ÖNORM A 1605-12	Anforderungsklasse 1B1
INTERNE PRÜFUNGEN	
Verhalten bei Abrieb	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 2	Anforderungsklasse 2D (≥ 50 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D ($\geq 1,0$ N)
Spielzeuglackierung	
Entspricht ÖNORM S 1555	Schweiß- und Speichelechtheit

ANWENDUNG

Für alle Lackierungen von stark beanspruchten Flächen im Möbel- und Innenausbau einschließlich Küchen- und Sanitärbereich: Verwendungsbereiche II bis VIII gemäß ÖNORM A1610-12

Speziell entwickelt als Decklack für weiße und buntlackierte Untergründe sowie für Flächen, die mit Wasserstoffperoxid gebleicht wurden. Auch passend für die Lackierung von Kinderspielzeug sowie Holzgegenständen, die gelegentlich mit Lebensmitteln in Kontakt kommen können.

HENEPUR Sun Blocker 370 ist in Verbindung mit **HENECAT PUR Glashärter** auch für die direkte Lackierung auf Glas geeignet.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat
Dichte:	0,90 – 0,95 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	glänzend, seidenglänzend, seidenmatt, stumpfmatt
Lieferviskosität:	ca. 37 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle vorhergehenden Angaben ihre Gültigkeit. Unsere schriftlichen Empfehlungen, technischen Merkblätter, Gebrauchsanweisungen etc. sind nach den heutigen Erkenntnissen, nach bestem Wissen und aufgrund eigener Versuche, Forschungsergebnisse und Praxiserfahrungen erstellt. Unsere anwendungstechnische Beratung ist unverbindlich. Dies betrifft auch Schutzrechte Dritter. Die Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte durch Ihre technisch versierten Fachkräfte liegt in Ihrer eigenen Verantwortung, da unsere Produkte dabei Faktoren unterliegen, die außerhalb unserer Beeinflussung stehen und die wir aufgrund ihrer Komplexität nicht beurteilen können. Dies erfordert auch eine Prüfung unserer Produkte auf deren Eignung in dem von Ihnen beabsichtigten Einsatzbereich. Hinweise bezüglich Einstufung, Toxizität und Schutzmaßnahmen entnehmen Sie bitte dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt. Unsere Produkte sind fachgerecht, dicht verschlossen aufzubewahren und von Kindern fernzuhalten. Im übrigen gelten unsere allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen.

Henelit Lackfabrik GmbH | 9500 Villach, Austria | Seebacher Allee 42 | Tel.: +43 4242/41026-0 | Fax: DW-26 | office@henelit.at

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Holzschliff: Grobporige Hölzer: Korn 120 - 180; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 - 320
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C
Auftragsart:	Gießen Spritzen: Airless Airmix Becherpistole Düsengröße (mm): 0,23 - 0,28 0,23 - 0,28 1,8 - 2,0 Spritzdruck (bar): 100 – 150 60 – 100 --- Luftdruck (bar): --- 1,0 – 1,5 2,5 – 3,5
Auftragsmenge:	100 - 130 g/m ² je Auftrag
Mischungsverhältnis:	10 Gew.- oder Vol.-Teile HENEPUR Sun Blocker 370 1 Gew.- oder Vol.-Teil HENECAT PUR Härter 451 / Glashärter
Topfzeit:	ca. 48 Stunden bei 20°C; wird abgemischtes Material am nächsten Tag verarbeitet, muss 1:1 mit frisch gehärtetem Material gemischt werden. Eine weitere Verlängerung der Verarbeitungszeit ist nicht möglich.
Verdünnung:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670
Trocknung:	Schleif- und überlackierbar nach ca. 1 – 2 Stunden wobei der Zwischenschliff immer unmittelbar vor dem nächsten Lackauftrag erfolgen muss. Trocknung über Nacht erhöht das Füllvermögen der Folgelackierung.
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK Verdünnung 413, HENEVISK Verdünnung 670

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre (HENECAT PUR Glashärter 1 Jahr) im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C Achtung feuchtigkeitsempfindlich. Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Bei gebleichten Untergründen unbedingt Trocken-/Reaktionszeit des Bleichmittels einhalten.
- Bei der Glaslackierung dürfen konstruktive Verbindungen wie z.B. Verklebungen nur auf der nicht beschichteten Glasseite durchgeführt werden. Aufgrund unserer bisherigen Erfahrungen in diesem Bereich möchten wir Sie darauf hinweisen, dass es zu Haftungsproblemen, Rissen usw. kommen kann. Wir können daher keine Gewährleistung übernehmen.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

11.19/DB