

HENEPUR Sun Blocker Hochglanz

PRODUKTBESCHREIBUNG

Hochglänzender, schwabbelfähiger 2K-PUR Lack mit hohem Festkörper für die Abschlusslackierung von farblosen und bunten Möbeloberflächen.

Charakteristisch für dieses Lacksystem ist der optimale Schutz gegen Vergilbung des Untergrundes durch den Einsatz ausgewählter UV-Filter.

LACKTECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

INTERNE PRÜFUNGEN	
Beständigkeit gegen chemische Einwirkungen	
Entspricht ÖNORM A 1605-12	Anforderungsklasse 1B1
Verhalten bei Abrieb	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 2	Anforderungsklasse 2C (≥ 150 U)
Verhalten bei Kratzbeanspruchung	
Entspricht ÖNORM A 1605-12-Prüfung 4	Anforderungsklasse 4D ($\geq 1,0$ N)

ANWENDUNG

Für die hochglänzende Abschlusslackierung von farblosen und bunten Möbeloberflächen im Innenausbau. Durch die hohe Lichteinheit besonders geeignet zum Ablackieren von weißen und pastellfarbigen Untergründen.

Bei farblosen Aufbauten empfiehlt sich als Grundierung **HENEPUR Grund 12610** und bei pigmentierten Aufbauten **HENEPUR Isofüller** und **HENEPUR Proficolor**.

TECHNISCHE DATEN

Bindemittelbasis:	Acrylat
Dichte:	0,96 – 1,00 g/cm ³ bei 20°C
Farbton:	farblos
Glanzgrad:	hochglänzend
Lieferviskosität:	ca. 60 sec. DIN Becher 4 mm bei 20°C

VERARBEITUNGSHINWEISE

Untergrundvorbehandlung:	Der Untergrund muss fachgerecht vorbehandelt (staubfrei und trocken) und frei von trennenden Substanzen (Fett, Silikon, Wachs usw.) sein. Holzschliff: Grobporige Hölzer: Korn 120 - 150; Feinporige Hölzer: Korn 150 - 220 Zwischenschliff: Korn 240 - 320		
Verarbeitungsbedingung:	Verarbeitung zwischen +15 und 25°C		
Auftragsart:	Spritzen:	Airless	Airmix
	Düsengröße (mm):	0,23 - 0,28	0,23 - 0,28
	Spritzdruck (bar):	100 – 150	60 – 100
	Luftdruck (bar):	---	1,0 – 1,5
			Becherpistole
			1,8 - 2,0

			2,5 – 3,5
Auftragsmenge:	120 - 150 g/m ² je Auftrag		
Mischungsverhältnis:	2 Gew.- oder Vol.-Teile HENEPUR Sun Blocker Hochglanz 1 Gew.- oder Vol.-Teil HENECAT PUR Härter 451		
Topfzeit:	ca. 8 Stunden bei 20°C		
Verdünnung:	HENEVISK Verdünnung 670		
Trocknung:	Staubtrocken nach ca. 30 Minuten, griffest nach ca. 1 Stunde, schleif- und überlackierbar über Nacht, schwabbelfähig und verpackbar nach frühestens 3 Tagen.		
Reinigung der Arbeitsgeräte:	HENEVISK Verdünnung 670		

LAGERFÄHIGKEIT

Lack:	3 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C
Härter:	2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagertemperaturen zwischen +15 und 25°C Achtung feuchtigkeitsempfindlich. Anbrüche gut verschließen und rasch verbrauchen.

WICHTIGE HINWEISE

- Vor Verarbeitung gut aufrühren.
- Härter gut einrühren.
- Lack-Härter Mischung vor der Verarbeitung 10 – 15 min. reagieren lassen.
- Die Qualität der Hochglanzfläche hängt in hohem Maße von der Qualität der Vorarbeit und Spritztechnik ab. Fehler (zu grober Schliff, kleine Schaumblasen...), die schon in der Grundierung vorliegen, werden durch den Hochglanzlack nicht verdeckt sondern betont.
- Bei geschlossenporigen Aufbauten, besonders wenn danach geschwabbelt wird, ist es vorteilhaft, den Lack in 2 Arbeitsgängen mit einer Angelierzeit von 15 – 30 Minuten aufzubringen.
- Beim Schwabbeln auf die Temperaturentwicklung achten.
- Die Angaben beziehen sich auf Raumtemperatur (20°C / 65 % RF). Starke Abweichungen von dieser verursachen geänderte Eigenschaften des Lackes und können zu Fehllackierungen führen.

11.19/DB